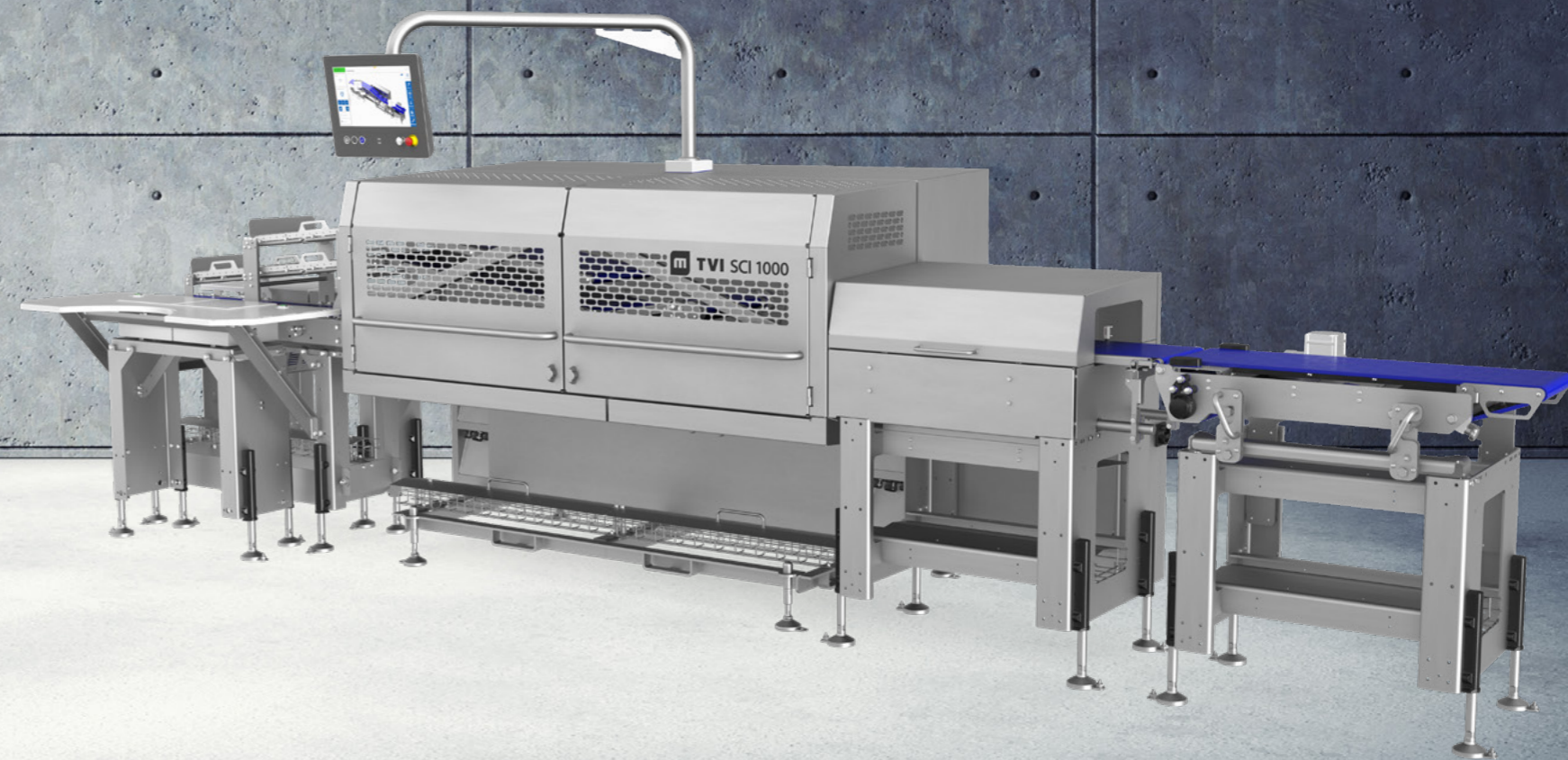


# EINLEGEN SCI 1000

JEDES FLEISCHPRODUKT  
GEWICHTSGENAU VERWOGEN UND SORTIERT





# EINLEGEN

# SCI 1000

## Technische Daten

**Maße**  
5304 x 1455 x 1910 mm (L x B x H)

**Leistung**  
bis zu 180 Scheiben/Minute (Einzelscheibe, Produktabhängig)

Portionsbreite : max. 270 mm  
Portionslänge : max. 300 mm  
Portionshöhe : min. 3 mm (Schindelportion)  
: min. 5 mm (Einzelscheibe)  
: max. 60 mm

Portionsgewicht: 50 bis 3000 g

**Elektroanschluss**  
3x 400 V/N/PE / 50 Hz, 17A  
Anschlussleistung 6 kW

## Funktionsweise

Die portionierten Scheiben oder Fächer werden von der GMS 400, GMS 520 oder GMS 1000 auf das optionale Zuführband übergeben.

Von dort aus werden diese automatisch über die Portionswaage transportiert und dort gewogen.

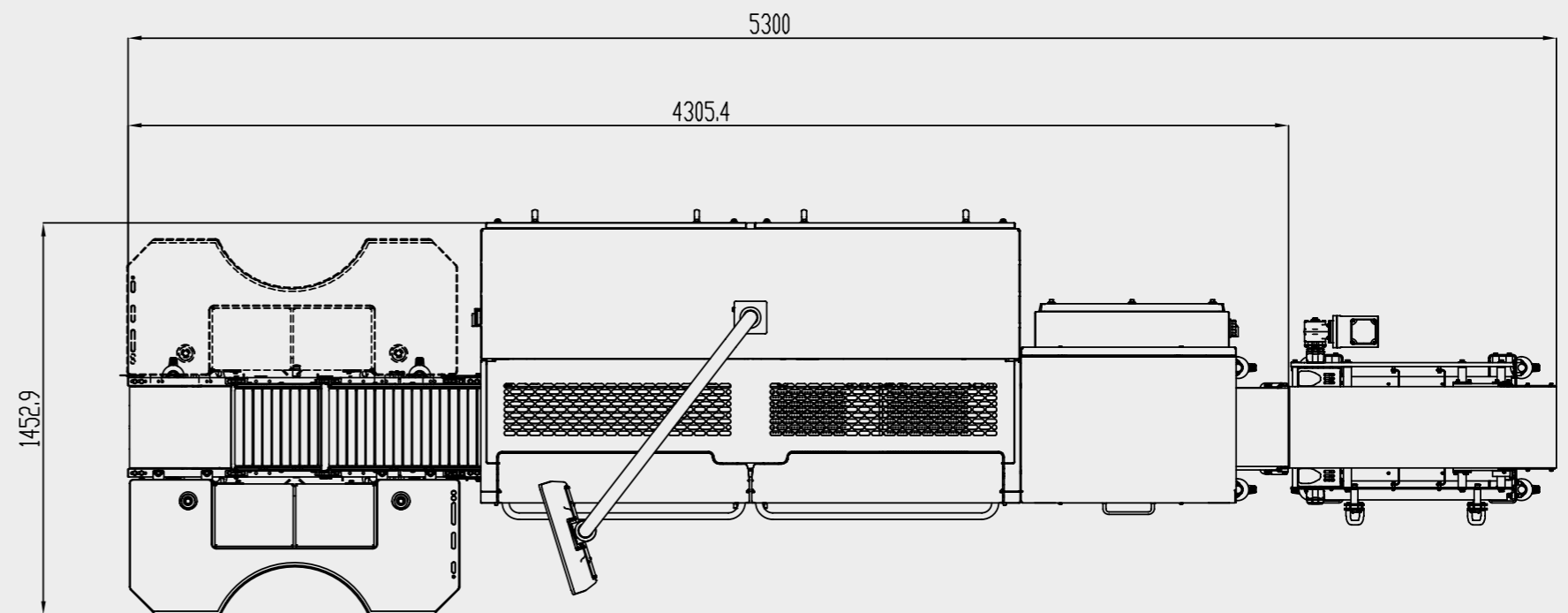
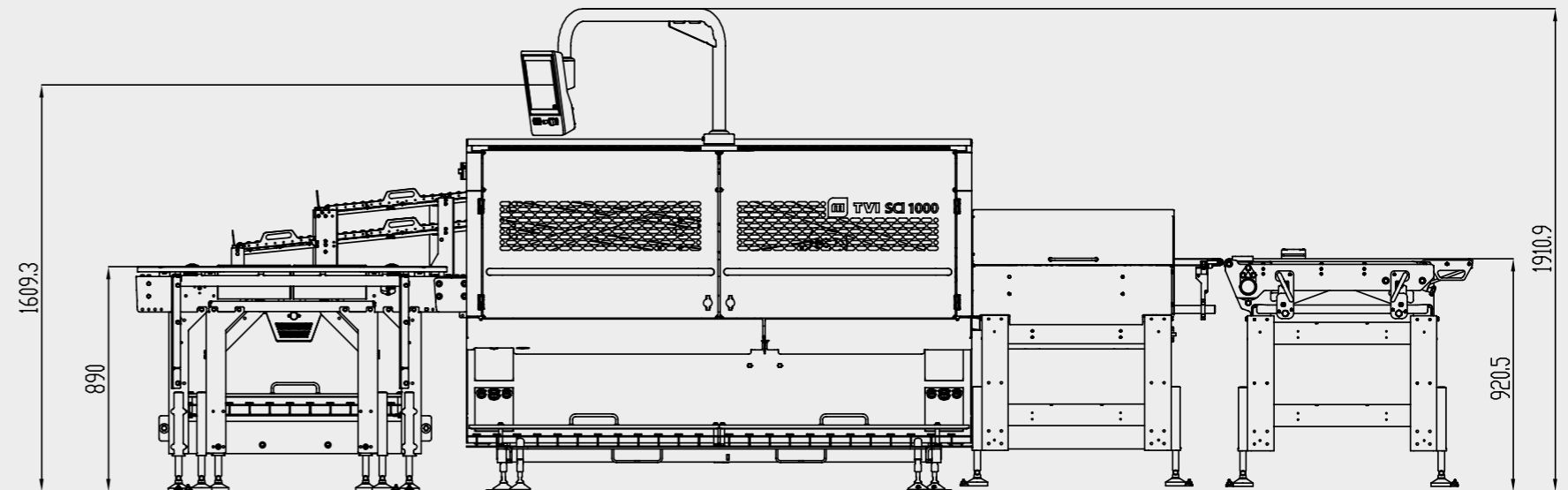
Zwei hintereinander geschaltete Wippen sortieren die gewogenen Portionen nach gut-, unter- und übergewichtig.

Wenn die Portion das richtige Gewicht hat, wird diese auf die unterste Ebene geleitet und über ein Liniensystem weiter zum Thermoformer transportiert und dort manuell eingelegt.

Sollte eine Portion unter- oder übergewichtig sein, wird diese auf die erste oder zweite Ebene ausgeschleust und zu den Nacharbeitsplätzen transportiert. Von dort aus können die Bediener die Portionen nacharbeiten und erneut manuell wiegen – LED-Anzeigen zeigen an, ob die Portion das richtige Gewicht erreicht hat. Anschließend werden diese wieder auf das Produktband der gutgewichtigen Scheiben eingeschleust, sodass diese zur Verpackungsmaschine gefördert werden.

## Technik, die überzeugt

- Präzise Wiege- und Sortiereinheit für Einzelscheiben und Fächer
- Kompakte Bauweise
- Ausschleusen von unter- und übergewichtigen Portionen zu manuellen Nacharbeitsplätzen
- Geringer Personalaufwand zum Wiegen und Sortieren von Portionen
- Kein Umbau von Formateilen bei Produktwechsel notwendig
- Schnelle Rückmeldung von Output und Give-Away für die Portioniermaschine
- Automatische Tendenzkontrolle der geschnittenen Produkte an TVI Portioniermaschinen



## Die SCI 1000 Linie besteht aus perfekt aufeinander abgestimmten Bausteinen:

### SCI 1000

Sortiereinheit für gut-, unter- und übergewichtige Portionen

- Highspeed Sortierung mit Wippen
- Separate Pufferbänder für zu leichte und zu schwere Portionen
- Nacharbeitsplätze
- LED-Anzeigen an den Nacharbeitsplätzen

### Portionenwaage

Automatisches Wiegen aller Portionen

- Dynamische Waage
- Automatische Erfassung des Portioniererergebnisses
- Tendenzkontrolle und Feedbacksignal an Portioniermaschine

### Zuführband

Optionales 1 Meter langes Transportband zwischen Portioniermaschine und Portionierwaage, welches produktabhängige Abweichungen der Ablage ausgleichen kann.