

# EINLEGEN AIR 520

HÖCHSTE LINIENLEISTUNG BEI GERINGSTEM  
PERSONALEINSATZ



# EINLEGEN AIR 520

## Technische Daten

Schalenformate  
Minimum 120 x 120 x 30 / 13 mm [L x B x H]

Schalenleistung (pro Modul)  
Maximal 40 pro Minute  
(bei kontinuierlicher Bestückung)  
Erweiterbar bis zu 3 Modulen

Elektroanschluss  
3x 400 V /N/PE, 16 A  
Anschlussleistung ca. 2,5 kW

Druckluft  
6 bis 8 bar (trocken, ölfrei)  
Verbrauch ca. 13,7 m<sup>3</sup>/h, bei etwa 40  
Schalen pro Minute

## Funktionsweise

- Die AIR 520 flexload befüllt automatisch Schalen mit festgewichtigen, oder gewichtsausgezeichneten, knochenlosen Frischfleischportionen.
- Die portionierten Scheiben werden von der GMS 520 auf das Fleischband der AIR 520 flexload übergeben.
- Von dort werden sie mit einem Springband automatisch in eine Schale gelegt.
- Die befüllten Schalen laufen dann in die GMI 500, werden von einem Beschleunigungsband entzerrt und auf einer Durchlaufwaage gewogen.
- Die zu leichten und zu schweren Portionen werden von Pushern auf getrennte Pufferbänder geschoben und zum Nacharbeitsplatz befördert.
- Gutgewichtige Portionen laufen direkt zur Verpackungsmaschine.
- Am Nacharbeitsplatz werden dann einzelne Scheiben der aussortierten Portionen getauscht um das Zielgewicht zu erreichen.

## Technik, die überzeugt

- Maximale Produktivität
- Höchste Produkthygiene
- Einfache Bedienung
- Hohe Flexibilität für unterschiedliche Produkte
- Geringer Platzbedarf

